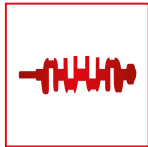


EHRLE Attribute

Hochdruckreiniger-Eigenschaften



Die 3-Kolben Hochleistungspumpe
 mit Kurbelwelle, Messing-Pumpenkopf, Vollkeramik-Kolben und Edelstahl-Ventilen sorgt für eine maximale Lebensdauer der Motor-Pumpeneinheit.

**1400
U/min**

Alle EHRLE Hochdruckreiniger sind mit langsam-laufenden, luftgeköhlten, 4-poligen Elektromotoren (1450 U/min) ausgestattet.



TSS-System mit Nachlaufverzögerung
 Bei längeren Arbeitspausen schaltet das Gerät automatisch auf Stand-By Betrieb. Es ist nach Öffnen der Abschalt-pistole jedoch sofort wieder betriebsbereit. Dadurch wird die Pumpenstandzeit verlängert und Stromspitzen im Elektro-System vermieden.

**TOTAL
STOP**

Geräte-Totalabschaltung nach 20 min.
 Wird das Gerät im eingeschalteten Zustand länger als 20 Minuten nicht benutzt, schaltet sich das Gerät komplett selbst ab. Dies erhöht die Lebensdauer des Gerätes.



Hochdruck-Chemie mit Regelventil
 Die Pumpe saugt (bei geöffnetem Reinigungsmittelventil) neben dem Wasser gleichzeitig Reinigungsmittel an, welches somit mit Hochdruck aufgetragen werden kann.



Leckage-Erkennung
 Im Falle einer Leitungs-Leckage innerhalb des Hochdruckreinigers, des Schlauches oder der Schalt-pistole stellt sich der Hochdruckreiniger selbständig ab.



Angabe der täglichen Anwendungsdauer



Die Optische Flammenüberwachung
 nach Vorgaben der Berufsgenossenschaften nach UVV, gewährleistet einen sicheren Betrieb der Heizeinrichtung auch außerhalb des Sichtbereiches des Betreibers.



Wasserkasten zur Netztrennung
 Durch Einsatz eines Wasserkastens wird Reinigungsmittel ohne Injektor direkt an der Pumpe angesaugt. Somit erhalten Sie Reinigungsmittel im Hochdruck-Strahl. Gleichzeitig wird die Druckleistung um ca. 30 % erhöht.



Das **QC315 Schnellkupplungssystem** ermöglicht einen raschen Wechsel von verschiedenen Lanzen, Düsen und weiterem Zubehör – ohne weiteres Werkzeug zu gebrauchen. Mit Anti-Twist-System und Edelstahl.



Die Patentierte Feststellbremse
 gewährt ein sicheres Arretieren der Maschine am Einsatzort.



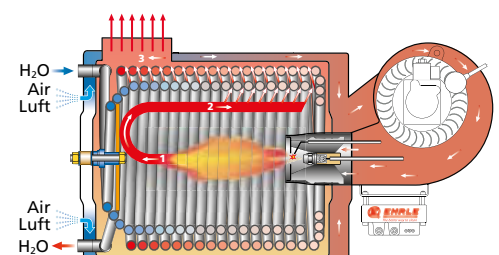
**(Optional)
Wasserkasten zur Netztrennung**



**(Optional)
Die Schlauchtrommel**
 besteht aus einer Edelstahl-Welle und einer klappbaren Handkurbel, die zusätzlich zum Sichern der Schlauchtrommel dient. Max. 40 m Hochdruckschlauch

Die **Horizontale Brennwertkammer** mit 3-Zug System arbeitet extrem effizient und erfüllt auch strengste Abgasvorschriften.

Der sehr hohe Wirkungsgrad führt zu geringem Brennstoffverbrauch bei gleichzeitig gesteigerter Heizleistung. Die Zuführung der Luft über den Brennkammermantel dient der Vorwärmung der Verbrennungsluft sowie der Kühlung der Außenflächen, so dass keine Wärmedämmung nötig ist.



Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil/ stationär - Serie 1x1

KD223



Gerätetyp		KD223-Standard
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ 10m HD-Schlauch DN06 - 250bar ▶ Abschalt pistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-120bar/ 3-12MPa	
Max. Druck	140bar/ 14MPa	
Fördermenge	200 - 500l/h	
Düsengröße	035	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	2800U/min	
Anschlussleistung	2,5kW / 10,0A	
Elektr. Absicherung	16A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		16,8 kg / 21 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		460 x 280 x 260 mm / 500 x 300 x 420 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit schlagfester Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Start-Stop System, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 3-Punkt Standfuß, gummigelagert mit Bajonett-Schnellwechseinrichtung für Wandhalterung und Fahrgestell, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel.		
Art-Nr.		101223

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil/ stationär - Serie 1x1

KD323

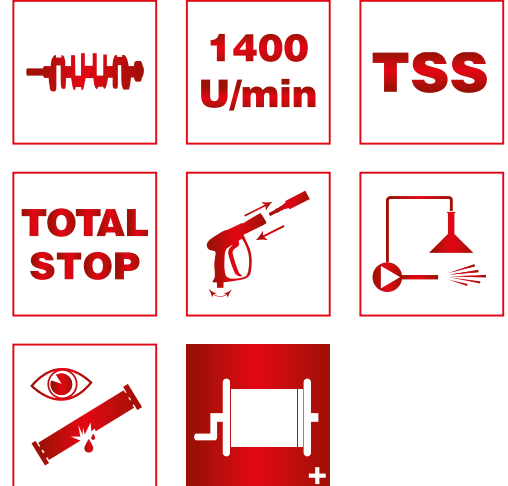


Gerätetyp		KD323-Standard
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ 10m HD-Schlauch DN06 - 250bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-120bar/ 3-12MPa	
Max. Druck	140bar/ 14MPa	
Fördermenge	250 - 600l/h	
Düsengröße	045	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	2800U/min	
Anschlussleistung	2,9kW / 12,5A	
Elektr. Absicherung	16A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		18,6 kg / 22,6 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		460 x 280 x 260 mm / 500 x 300 x 420 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit schlagfester Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Start-Stop System, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 3-Punkt Standfuß, gummigelagert mit Bajonett-Schnellwechseleinrichtung für Wandhalterung und Fahrgestell, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel.		
Art-Nr.		101323

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 2x2

KD523



Gerätetyp		KD523-Standard	KD523-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ 10m HD-Schlauch DN06 - 250bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 2l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 15m HD-Schlauch DN08 - 250bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 2l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30 - 130bar/ 3-13MPa		
Max. Druck	150bar/ 15MPa		
Fördermenge	300 - 600l/h		
Düsengröße	040		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,6kW / 9,0A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		34 kg/ 38 kg	36 kg/ 40 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		380 x 380 x 900mm/ 800 x 400 x 580 mm	390 x 380 x 900mm/ 800 x 400 x 580 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit schlagfester Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Start-Stop System, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Räder und Gummistandfuß, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Schalter, 5,0m Anschlusskabel.			
Art-Nr.		202523	212523

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 3x3

KD623



Gerätetyp		KD623-Standard	KD623-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ 10m HD-Schlauch DN06 - 250bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 15l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 15m HD-Schlauch DN06 - 250bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 17l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-160bar/ 3-16MPa		
Max. Druck	180bar/ 18MPa		
Fördermenge	300 - 600l/h		
Düsengröße	035		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,9kW / 14,2A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		46 kg / 74 kg	50 kg / 78 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm	805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		558001	558002

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 3x3

KD823



Gerätetyp		KD823-Standard	KD823-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 15l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 17l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	165bar/ 16,5MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,2kW / 14,7A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		51,8 kg / 74 kg	55,8 kg / 78 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm	805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		562001	562002

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 3x3

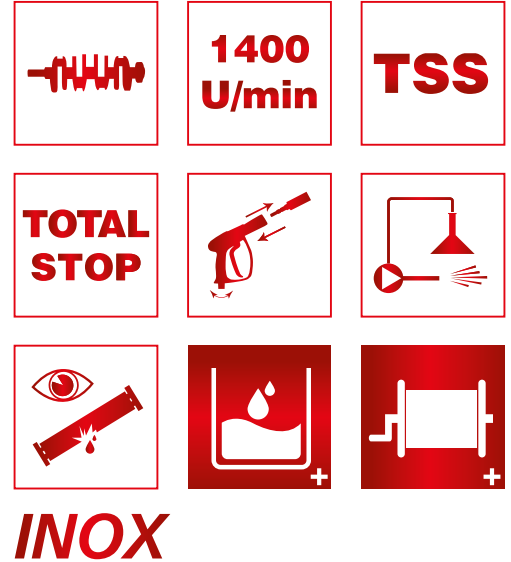
KD940



Gerätetyp		KD940-Standard	KD940-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 15l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 17l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-190bar/ 3-19MPa		
Max. Druck	210bar/ 21MPa		
Fördermenge	300 - 840l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	5,2kW / 9,1A	54 kg / 73 kg	58 kg / 78 kg
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		54 kg / 73 kg	58 kg / 78 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm	805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder mit Gummistandfuß, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		561001	561002

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 3x3 Lebensmittelausführung
 KD940-F - mit Edelstahlpumpe, heißwasserbeständig



Gerätetyp		KD940-F-Standard	KD940-F-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ 15l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 15m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ Schaumlanzenanbausatz mit 2l Tank ▶ 17l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-130bar / 3-13MPa		
Max. Druck	150bar / 15Mpa		
Fördermenge	300 - 840l/h		
Düsengröße	060		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	4,5kW / 8,1A	54 kg / 73 kg	58 kg / 78 kg
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung			
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm	805 x 485 x 950 mm / 1090x630x1040 mm
Lebensmittelausführung mit abriebfesten Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder abriebfest grau mit Gummistandfuß, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 5,0m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel aus Edelstahl			
Art-Nr.		561003	561004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD1140



Gerätetyp		KD1140-Standard	KD1140-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 25l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-250bar/ 3-25MPa		
Max. Druck	270bar/ 27MPa		
Fördermenge	300 - 1.000l/h		
Düsengröße	045		
Max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW / 13,1A	89 kg / 113kg	97 kg / 121 kg
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung			
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm	980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		551005	551006

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD1340



Gerätetyp		KD1340-Standard	KD1340-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 25l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-170bar/ 3-17MPa		
Max. Druck	190bar/ 19MPa		
Fördermenge	300 - 1.300l/h		
Düsengröße	070		
Max. Zulufttemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,4kW / 13,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		89 kg / 113 kg	97 kg / 121 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm	980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		552003	552004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD1840



Gerätetyp		KD1840-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN10 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-120bar/ 3-12MPa	
Max. Druck	140bar/ 14MPa	
Fördermenge	300 - 1.800l/h	
Düsengröße	150	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	7,4kW / 13,1A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		105 kg / 129 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel		
Art-Nr.		563004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD1540



Gerätetyp		KD1540-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-280bar/ 3-28MPa	
Max. Druck	310bar/ 31MPa	
Fördermenge	300 - 1.500l/h	
Düsengröße	070	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	13,8kW / 24A	
Elektr. Absicherung	3x32A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		127 kg / 151 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel		
Art-Nr.		553004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD2040

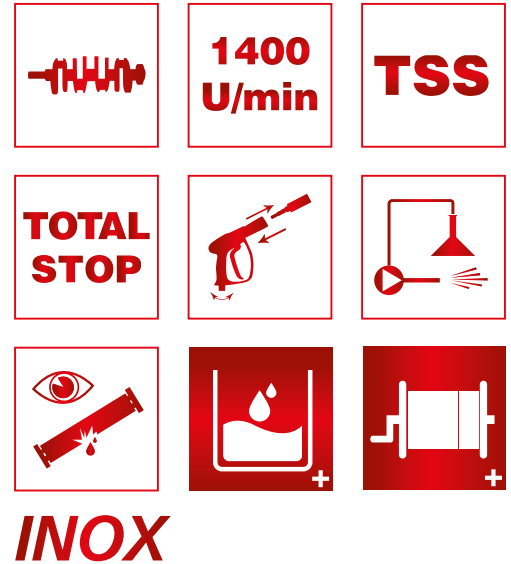


Gerätetyp		KD2040-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN10 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-220bar/ 3-22MPa	
Max. Druck	240bar/ 24MPa	
Fördermenge	300 - 1.800l/h	
Düsengröße	100	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	13,8kW / 24A	
Elektr. Absicherung	3x32A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		131 kg / 155 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel		
Art-Nr.		554004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

KD1140 - mit Edelstahlpumpe, heißwasserbeständig

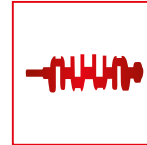


Gerätetyp		KD1140-F-Standard	KD1140-F-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 25l Reinigungsmittel-Tank ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ Schaumlanzenanbausatz mit 2l Tank ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar / 3-18MPa		
Max. Druck	200bar / 20 Mpa		
Fördermenge	300 - 1.000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,9kW / 12,5A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		89 kg / 113kg	97 kg / 121 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm	980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
Lebensmittelausführung mit abriebfesten Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder abriebfest grau, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel aus Edelstahl			
Art-Nr.		551003	551004

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil, benzinbetrieben - Serie KDB

KDB940



**3400
U/min**

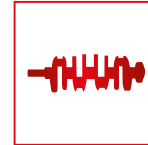


Gerätetyp		KDB940-Standard
Antrieb	Benzinmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-150bar/ 3-15MPa	
Max. Druck	170bar/ 17MPa	
Fördermenge	300 - 750l/h	
Düsengröße	043	
max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	3400U/min	
Leistung Motor	5,5PS Benzin Honda	
Elektro-Start	nicht lieferbar	
Gewicht netto / mit Verpackung		39,1 kg / 34,7 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		520x690x550 mm/ 771x458x926 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Trip-lex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, 2 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, mit Gummistandfuß externe Reinigungsmittelzuführung		
Art-Nr.		101940

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil, benzinbetrieben - Serie KDB

KDB1240



**1400
U/min**

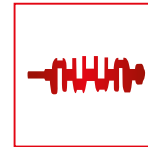


Gerätetyp		KDB1240-Standard	KDB1240-Premium
Antrieb	Benzinmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	050		
max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	13PS Benzin Honda		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto / mit Verpackung		94 kg / 107 kg	102 kg / 115 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1000 x 740 x 770 mm / 1200 x 800 x 900mm	1000 x 740 x 9700 mm / 1200 x 800 x 1250 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kippsicherem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, externe Reinigungsmittelzuführung			
Artikel-Nr.		168001	168002
Artikel-Nr. Gerät mit Elektro-Start		169001	169002

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil, benzinbetrieben - Serie KDB / KDD

KDB1540



**1400
U/min**

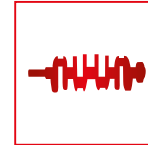


Gerätetyp		KDB1540-Standard	KDB1540-Premium
Antrieb	Benzinmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-280bar/ 3-28MPa		
Max. Druck	300bar/ 30MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	034		
max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	18PS B&S 2-Zylinder		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto / mit Verpackung		96 kg / 103 kg	111 kg / 124 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1000 x 740 x 770 mm / 1200 x 800 x 900mm	1000 x 740 x 9700 mm / 1200 x 800 x 1250 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kippsicherem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, externe Reinigungsmittelzuführung			
Artikel-Nr.		170001	170002
Artikel-Nr. Gerät mit Elektro-Start		171001	171002

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil, benzinbetrieben - Serie KDB / KDD

KDD1240



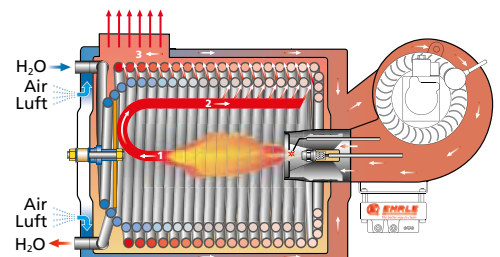
**1400
U/min**



Gerätetyp		KDD1240-Standard	KDD1240-Premium
Antrieb	Dieselmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung ▶ Mit E-Start	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung ▶ Mit E-Start
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	050		
max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	10PS Diesel Yanmar		
Elektro-Start	Starter-Generator		
Gewicht netto / mit Verpackung		116 kg / 129 kg	124 kg / 137 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1000 x 740 x 770 mm / 1200 x 800 x 900mm	1000 x 740 x 970mm / 1200 x 800 x 1250 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis mit kippstabilem Gerätebuggy, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung und Sicherheitsventil, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, externe Reinigungsmittelzuführung			
Art-Nr.		174001	174002

Hochdruckreiniger

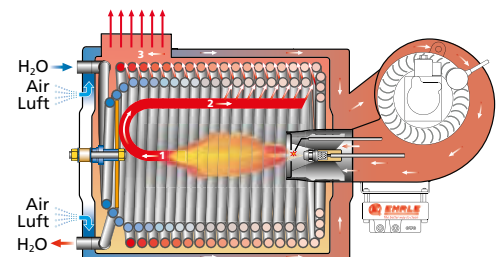
Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic I
 HD623



Gerätetyp		HD623-Standard	HD623-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	- Etronic I - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic I - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-160bar/ 3-16MPa		
Max. Druck	180bar/ 18MPa		
Fördermenge	300 - 600l/h		
Düsengröße	035		
Heißwasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,1kW / 15,1A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		149 kg / 170 kg	158 kg / 179 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		497001	497002

Hochdruckreiniger

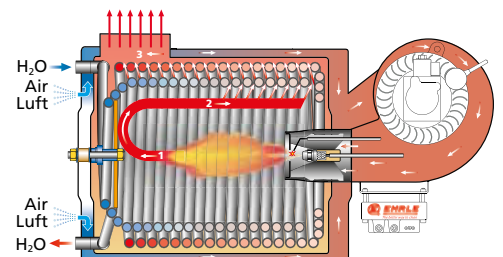
Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic I
 HD 640



Gerätetyp		HD640-Standard	HD640-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	- Etronic I - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic I - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-200bar/ 3-20MPa		
Max. Druck	220bar/ 22MPa		
Fördermenge	300 - 600l/h		
Düsengröße	030		
Heißwasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	4,6kW / 8,0A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		157 kg / 185 kg	167 kg / 195 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmitteltank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		412001	412002

Hochdruckreiniger

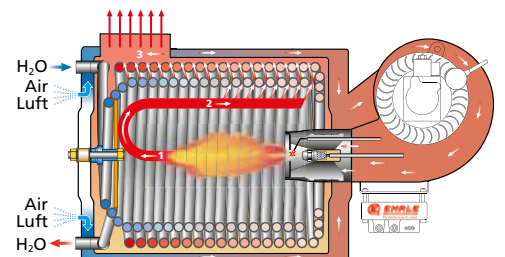
Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic II
HD823



Gerätetyp		HD823-Standard	HD823-Premium
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	- Etronic II - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic II - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	165bar/ 16,5MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30 - 98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,4kW / 15A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		158 kg / 186 kg	167 kg / 195 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmittel-tank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		496001	496002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic II
 HD940

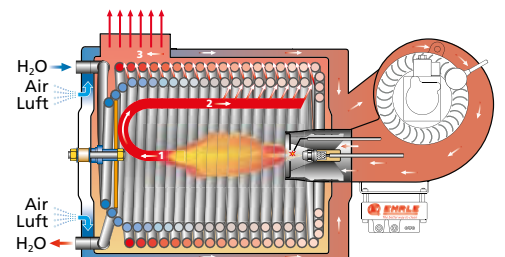


Gerätetyp		HD940-Standard	HD940-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	- Etronic II - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic II - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-190bar/ 3-19MPa		
Max. Druck	210bar/ 21MPa		
Fördermenge	300 - 840l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30 - 98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	5,4kW / 10,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		159 kg / 186 kg	168 kg / 198 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmittel-tank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		442001	442002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic II

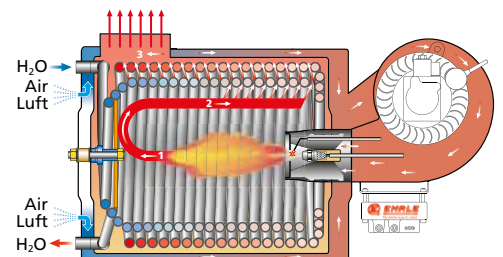
HD1140



Gerätetyp		HD1140-Standard	HD1140-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	- Etronic II - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic II - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-230bar/ 3-23MPa		
Max. Druck	250bar/ 25MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	045		
Heißwasserleistung	30 - 98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,6kW / 14,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		178 kg / 199 kg	187 kg / 208 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmittel-tank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		410001	410002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt - Serie Etronic II
 HD1240



Gerätetyp		HD1240-Standard	HD1240-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	- Etronic II - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Etronic II - Gerätesteuerung - Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-160bar/ 3-16MPa		
Max. Druck	180bar/ 18MPa		
Fördermenge	300 - 1200l/h		
Düsengröße	070		
Heißwasserleistung	30 - 98°C (150°C)		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,6kW / 14,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		177 kg / 206 kg	186 kg / 218 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung, Brennstoffmangelsicherung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte, Dampfstufe) 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, integrierter Brennstofftank 25l, integrierter Reinigungsmittel-tank 20l, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		411001	411002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, elektrisch beheizt - Serie HDE

HDE840 12 kW



Gerätetyp		HDE840 12kW-Standard	HDE840 12kW-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	160bar/ 16MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heizleistung	12kW		
Heißwasserleistung	30 - 80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	16,8kW / 26,2A		
Elektr. Absicherung	3x32A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		119 kg / 140 kg	128 kg / 149 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 integrierte Reinigungsmitteltanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		106001	106002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, elektrisch beheizt - Serie HDE

HDE840 18 kW



Gerätetyp		HDE840 18kW-Standard	HDE840 18kW-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	160bar/ 16MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heizleistung	18kW		
Heißwasserleistung	30 - 80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	22,8kW / 32A		
Elektr. Absicherung	3x32A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		121 kg / 142 kg	130 kg / 151 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wasserman-gelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit paten-tierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmitteltanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		107001	107002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, elektrisch beheizt - Serie HDE

HDE840 24kW

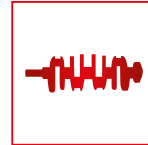


Gerätetyp		HDE840 24kW-Standard	HDE840 24kW-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	160bar/ 16MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heizleistung	24kW		
Heißwasserleistung	30 - 80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	28,8kW / 44A		
Elektr. Absicherung	3x50A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		124 kg / 145 kg	133 kg / 154 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmittel tanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		108001	108002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, elektrisch beheizt - Serie HDE

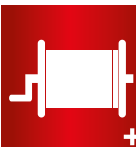
HDE840-F 24 kW – Lebensmittelausführung, heißwasserbeständig



**1400
U/min**

TSS

**TOTAL
STOP**



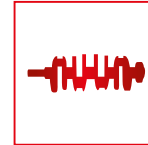
INOX

Gerätetyp		HDE840-F 24kW-Standard	HDE840-F 24kW-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschalt pistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau ▶ Abschalt pistole mit Drehgelenk ▶ Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Anbausatz Softschaum mit 2l Behälter ▶ Hoch- und Niederdruckdüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	160bar/ 16MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heizleistung	24kW		
Heißwasserleistung	30 - 80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	28,8kW / 44A	124 kg / 145 kg	133 kg / 154 kg
Elektr. Absicherung	3x50A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm	1070 x 735 x 1020 mm / 1190 x 880 x 1270 mm
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		Lebensmittelausführung mit abriebfesten Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, 2 Integrierte Reinigungsmitteltanks mit je 20l, robuster 2-Stufen-Drehschalter mit Stand-By Funktion, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel	
Art-Nr.		108003	108004

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt, mit Verbrennungsmotor

Serie HDB - HDB1240



**1400
U/min**

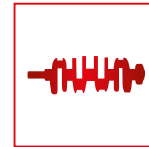


Gerätetyp		HDB1240-Standard	HDB1240-Premium
Antrieb	Benzinmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	050		
Heißwasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	13PS Benzin Honda		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto / mit Verpackung		216 kg / 229 kg	224 kg / 237 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1200 x 800 x 800 mm / 1210 x 810 x 960 mm	1200 x 800 x 800 mm / 1210 x 810 x 1350 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennmotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Artikel-Nr.		138001	138002
Artikel-Nr. Gerät mit Elektro-Start		139001	139002

Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt, mit Verbrennungsmotor

Serie HDB - HDB1540



**1400
U/min**

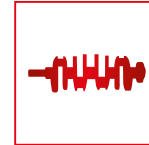


Gerätetyp		HDB1540-Standard	HDB1540-Premium
Antrieb	Benzinmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-280bar/ 3-28MPa		
Max. Druck	300bar/ 30MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	034		
Heißwasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	18PS B&S		
Elektro-Start	Option		
Gewicht netto / mit Verpackung		206 kg / 234 kg	215 kg / 243 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1200 x 800 x 800 mm / 1210 x 810 x 960 mm	1200 x 800 x 800 mm / 1210 x 810 x 1350 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennmotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Artikel-Nr.		164001	164002
Artikel-Nr. Gerät mit Elektro-Start		165001	165002

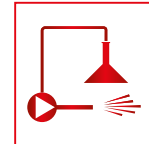
Hochdruckreiniger

Heißwasser, mobil, ölbeheizt, mit Verbrennungsmotor

Serie HDD - HDD1240



**1400
U/min**

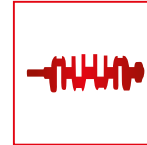


Gerätetyp		HDD1240-Standard	HDD1240-Premium
Antrieb	Dieselmotor	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschalt pistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung ▶ Mit E-Start	▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschalt pistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung ▶ Mit E-Start
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	050		
Heißwasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Leistung Motor	10PS Diesel Yanmar		
Elektro-Start	Starter-Generartor		
Gewicht netto / mit Verpackung		238 kg / 251 kg	246 kg / 259 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1200 x 800 x 735 mm / 1210 x 810 x 1160 mm	1200 x 800 x 1005 mm / 1210 x 810 x 1350 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus verzinktem und pulverbeschichteten Stahlblech, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Vorschaltgetriebe zur Reduzierung der Hochdruck-Pumpendrehzahl, separat angetriebener Brennermotor für Heizung, 4-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Druckschalter, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil und Thermostat, automatische Last-Leerlauf-Drehzahlregulierung, 4 große, luftbereifte Gummi-Räder, geländetauglich, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, abnehmbarer Norm-Brennstoffkanister 20l, externe 2-fach Reinigungsmittelzuführung, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel			
Art-Nr.		158001	158002

Hochdruckreiniger

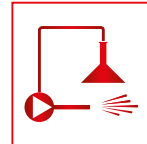
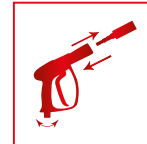
Kaltwasser, stationär - Serie KS

KS823 - heißwasserbeständig



**1400
U/min**

TSS



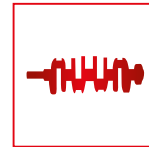
INOX

Gerätetyp		KS823	KS823-INOX
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° 4l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	- Edelstahl (lebensmittelecht) 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° 4l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-120bar/ 3-12MPa		
Max. Druck	140bar/ 14MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	050		
max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	2,6kW / 12,8A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		102 kg/ 116 kg	102 kg/ 106 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		780 x 510 x 540 mm / 1200 x 800 x 700 mm	780 x 510 x 540 mm / 1200 x 800 x 700 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), Wandhaltevorrichtung, Geräteauszug auf Teleskopschienen, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, heißwasserbeständig bis 80°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leakage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min mit Leakage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel			
Art-Nr.		157	157000

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KS

KS1140 - heißwasserbeständig



**1400
U/min**

TSS



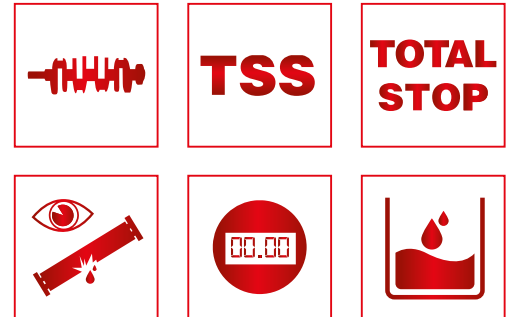
INOX

Gerätetyp		KS1140	KS1140-INOX
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 4l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ 4l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,5kW / 11,7A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		112 kg / 126 kg	112 kg/ 126 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		780 x 510 x 540 mm / 1200 x 800 x 700 mm	780 x 510 x 540 mm / 1200 x 800 x 700 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), Wandhaltevorrichtung, Geräteauszug auf Teleskopschienen, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, heißwasserbeständig bis 80°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel			
Art-Nr.		155	155000

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KSM

KSM1840 – heißwasserbeständig



INOX

Gerätetyp		KSM1840	KSM1840-INOX
Spannung	3/400-415V/ 50Hz	7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige	- Edelstahl (lebensmittelecht) 7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	900 - 1800l/h		
Düsengröße	2 x 050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	14,0kW /25,5A		
Elektr. Absicherung	3x32A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		493 kg/ –	493kg/ –
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1130 x 800 x 2090 mm / 1290 x 1040 x 2100 mm	1130 x 800 x 2090 mm / 1290 x 1040 x 2100 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar			
Artikel-Nr.		1561	156101

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KSM

KSM2740 – heißwasserbeständig

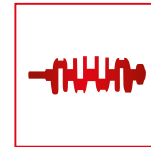


Gerätetyp		KSM2740	KSM2740-INOX
Spannung	3/400-415V/ 50Hz	▶ 7" Touch-Screen Monitor ▶ SPS-Steuerung Siemens S7-1200 ▶ automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen ▶ automatischer Stand-By-Betrieb ▶ drucklose Leitungen in Stand-By ▶ Boosterzusatzpumpe ▶ 60l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Wartungsintervall-Anzeige	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ 7" Touch-Screen Monitor ▶ SPS-Steuerung Siemens S7-1200 ▶ automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen ▶ automatischer Stand-By-Betrieb ▶ drucklose Leitungen in Stand-By ▶ Boosterzusatzpumpe ▶ 60l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Wartungsintervall-Anzeige
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	900 - 2700l/h		
Düsengröße	3 x 050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	21,0kW /38A		
Elektr. Absicherung	3x50A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		–	–
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1130x800x2090 mm / 1290 x 1040 x 2100 mm	1130x800x2090 mm / 1290 x 1040 x 2100 mm
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar			
Artikel-Nr.		1562	156201

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KSM

KSM3640 – heißwasserbeständig



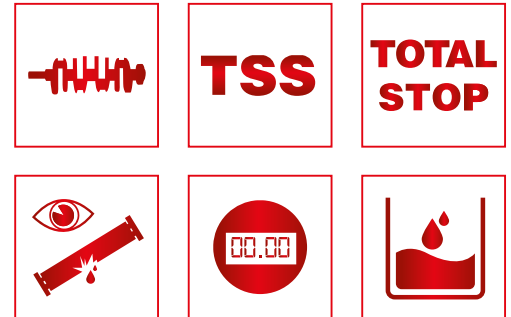
INOX

Gerätetyp		KSM3640	KSM3640-INOX
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige	- Edelstahl (lebensmittelecht) 7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	900 - 3600l/h		
Düsengröße	4 x 050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	27,0kW /50A		
Elektr. Absicherung	3x63A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		–	–
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		2130 x 800 x 2090 mm / –	2130 x 800 x 2090 mm / –
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar			
Art-Nr.		1563	156300

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KSM

KSM4540 – heißwasserbeständig



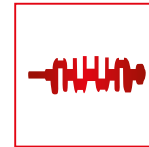
INOX

Gerätetyp		KSM4550	KSM4550-INOX
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige	- Edelstahl (lebensmittelecht) 7" Touch-Screen Monitor - SPS-Steuerung Siemens S7-1200 - automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen - automatischer Stand-By-Betrieb - drucklose Leitungen in Stand-By - Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DVGW - Wartungsintervall-Anzeige"
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	900 - 4500l/h		
Düsengröße	5 x 050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	33,5kW /60,5A		
Elektr. Absicherung	3x80A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		–	–
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		2130 x 800 x 2090 mm / –	2130 x 800 x 2090 mm / –
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar			
Art-Nr.		1564	156400

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Serie KSM

KSM5440 – heißwasserbeständig



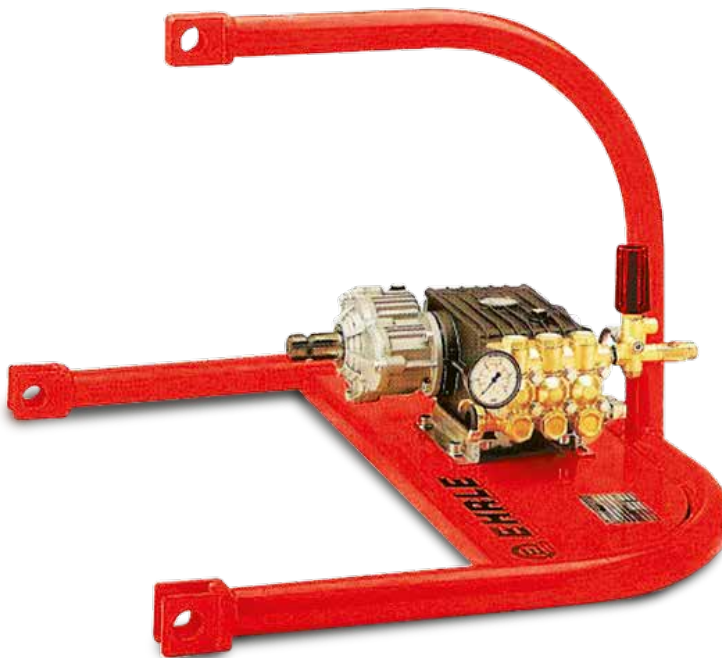
INOX

Gerätetyp		KSM5440	KSM5440-INOX
Spannung	3/400-415V/ 50Hz	▶ 7" Touch-Screen Monitor	▶ Edelstahl (lebensmittelecht)
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa	▶ SPS-Steuerung Siemens S7-1200	▶ 7" Touch-Screen Monitor
Max. Druck	200bar/ 20MPa	▶ automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen	▶ SPS-Steuerung Siemens S7-1200
Fördermenge	900 - 5400l/h	▶ automatischer Stand-By-Betrieb	▶ automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen
Düsengröße	6 x 050	▶ drucklose Leitungen in Stand-By	▶ automatischer Stand-By-Betrieb
Max. Zulauftemperatur	80°C	▶ Boosterzusatzpumpe	▶ drucklose Leitungen in Stand-By
Pumpendrehzahl	1400U/min	▶ 60l Vorrats-Wassertank	▶ Boosterzusatzpumpe
Anschlussleistung	40,0kW /72,5A	▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW	▶ 60l Vorrats-Wassertank
Elektr. Absicherung	3x80A träge	▶ Wartungsintervall-Anzeige	▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW
Gewicht netto / mit Verpackung	–	–	–
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)	2130 x 800 x 2090 mm / –	2130 x 800 x 2090 mm / –	2130 x 800 x 2090 mm / –
Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar			
Artikel-Nr.	1565	156500	

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, stationär - Series KW

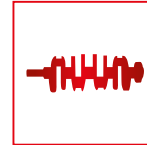
KW1200



Gerätetyp		KW1200 Zapfwellenantrieb	KW1200 Hydraulikmotorantrieb
Antrieb		Zapfwelle: 525U/min - i: 1:1,9	Hydraulikleistung: 36l/min @ 180bar
Leistungsbedarf		6,5kW / 9PS	11kW / 15PS
Anbau / Anschluß		Geräteplatte Größe 3 - P.T.O. 1 3/8"	je 2m DN16/BG3 - DN12/BG3
Arbeitsdruck	30-180bar / 3-18MPa	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Regeldüse ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung
Max. Druck	200bar / 20Mpa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	050		
max. Zulauftemperatur	45°C		
Pumpendrehzahl	1000U/min		
Gewicht netto / mit Verpackung		-	-
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		-	-
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Platte für Anbau Größe 3, aus robustem Stahlrohr verzinkt und pulverbeschichtet, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, 2-fach Sicherheitssystem, bestehend aus Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Sicherheitsventil, externe Reinigungsmittelzuführung. Zapfwellenantrieb: Vorschaltgetriebe für Hochdruck-Pumpe Größe: 1 1/3" Zapfwelle Hydraulik-Antrieb: Vorlauf DN12 mit Stecker GR3 - Rücklauf DN16 mit Stecker GR3 (drucklos)			
Art-Nr.		201	204

Hochdruckreiniger

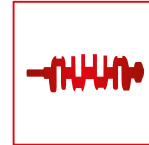
Kaltwasser, Motorpumpenaggregat - Serie MP
 MP823 - heißwasserbeständig



Gerätetyp		MP823	Wandhalterung	Wandhalterung STR
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	► Lieferung ohne Zubehör	► Lieferung ohne Zubehör	► 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ► Schlauchtrommel
Arbeitsdruck	30-120bar/ 3-12MPa			
Max. Druck	140bar/ 14MPa			
Fördermenge	300 - 720l/h			
Düsengröße	050			
Max. Zulauftemperatur	80°C			
Pumpendrehzahl	1400U/min			
Anschlussleistung	2,9kW / 12,8A			
Elektr. Absicherung	16A träge			
Gewicht netto / mit Verpackung		-	-	-
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		480x335x335 mm / 600x400x500 mm	-	-
Motor-Pumpenaggregat für den OEM-Einsatz, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel				
Art-Nr.		130300	2980331	2980332

Hochdruckreiniger

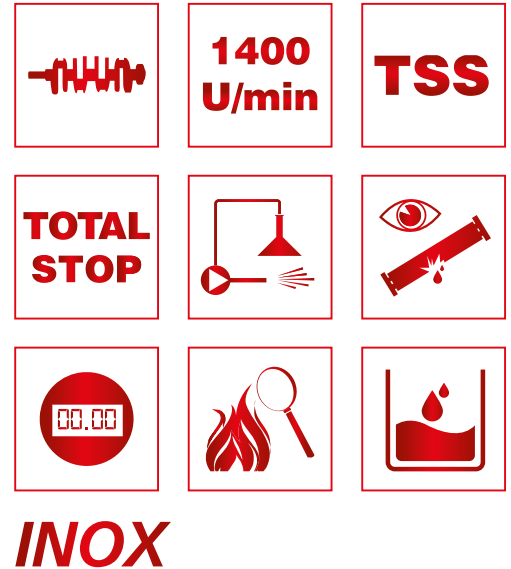
Kaltwasser, Motorpumpenaggregat - Serie MP
 MP1140 - heißwasserbeständig



Gerätetyp		MP1140	Wandhalterung	Wandhalterung STR
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	► Lieferung ohne Zubehör	► Lieferung ohne Zubehör	► 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ► Schlauchtrommel
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa			
Max. Druck	200bar/ 20MPa			
Fördermenge	300 - 1000l/h			
Düsengröße	050			
Max. Zulauftemperatur	80°C			
Pumpendrehzahl	1400U/min			
Anschlussleistung	6,5kW / 11,7A			
Elektr. Absicherung	3x16A träge			
Gewicht netto / mit Verpackung		54 kg / 63 kg	-	-
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		715x415x380 mm / 800x600x565 mm	-	-
Motor-Pumpenaggregat für den OEM-Einsatz, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel				
Art-Nr.		130360	2980331	2980332

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, ölbeheizt - Serie HSC
 HSC823

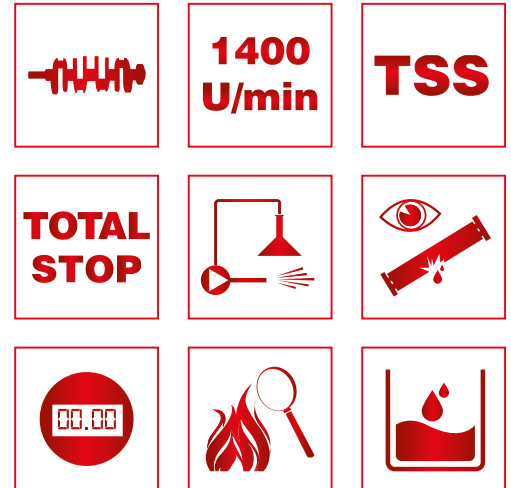


Gerätetyp		HSC823	HSC823-INOX
Spannung	1/N/PE/AC/50Hz/230V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-140bar/ 3-14MPa		
Max. Druck	150bar/ 15MPa		
Fördermenge	300 - 720l/h		
Düsengröße	045		
Heisswasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	3,0kW / 13A		
Elektr. Absicherung	16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		301 kg / 318 kg	300 kg / 317 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm	1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel			
Art-Nr.		52601	526010

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, ölbeheizt - Serie HSC

HSC1140

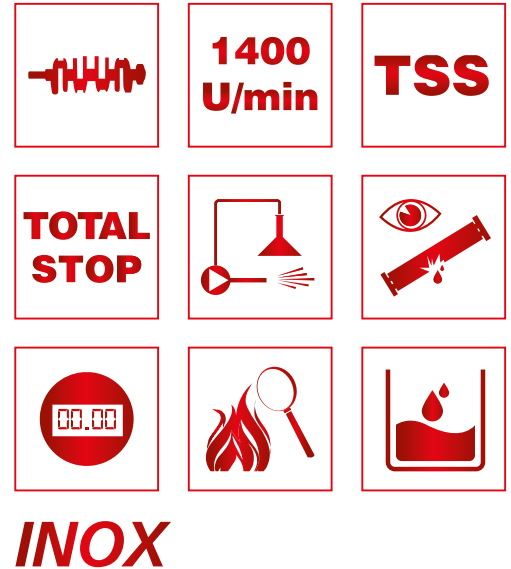


INOX

Gerätetyp		HSC1140	HSC1140-INOX
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa		
Max. Druck	200bar/ 20MPa		
Fördermenge	300 - 1000l/h		
Düsengröße	055		
Heisswasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,5kW / 11,7A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		301 kg / 318 kg	300 kg / 317 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm	1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel			
Art-Nr.		52702	527

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, ölbeheizt - Serie HSC
 HSC1240

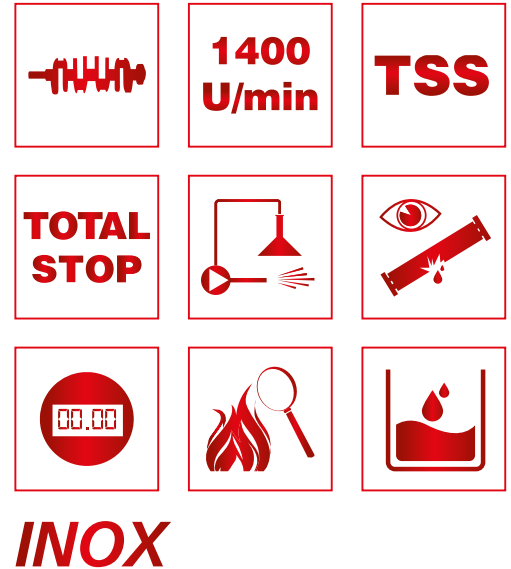


Gerätetyp		HSC1240	HSC1240-INOX
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-160bar/ 3-16MPa		
Max. Druck	180bar/ 18MPa		
Fördermenge	300 - 1200l/h		
Düsengröße	070		
Heisswasserleistung	30 - 98°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	7,6kW / 14,1A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto / mit Verpackung		301 kg / 318 kg	300 kg / 317 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm	1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, vernickelt, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, optische Flammenüberwachung mit Fotozelle und Störleuchte), 2 Motoren-System (drehrichtungsunabhängig) getrennt für HD-Pumpe und Brenner, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, integrierter Brennstofftank 60l, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienenebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel			
Art-Nr.		52801	528

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, elektrisch beheizt - Serie HSC

HSC840-INOX 24kW

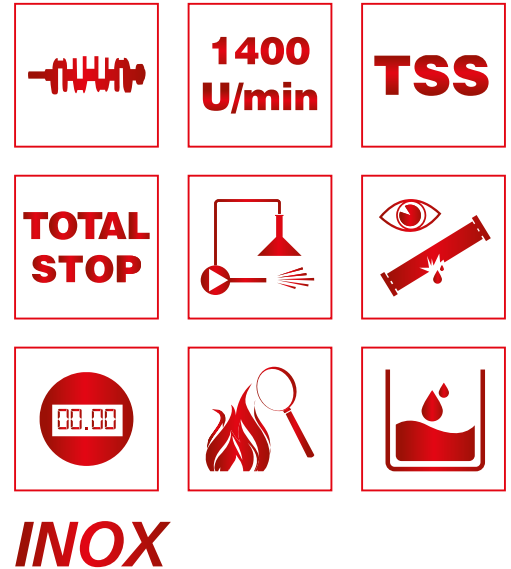


Gerätetyp		HSC840-INOX 24kW
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-130bar/ 3-13MPa	
Max. Druck	150bar/ 15MPa	
Fördermenge	300 - 720l/h	
Düsengröße	045	
Heizleistung	24kW	
Heißwasserleistung	30 - 80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	28,8kW / 44,2A	
Elektr. Absicherung	3x50A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		264 kg / 281 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel		
Art-Nr.		531

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, elektrisch beheizt - Serie HSC

HSC1140-INOX 30kW

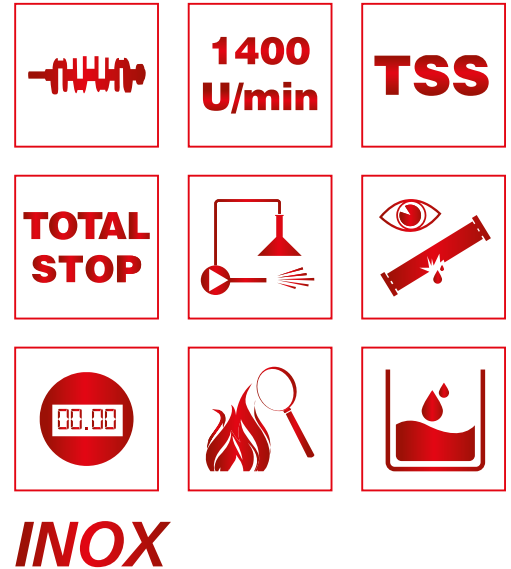


Gerätetyp		HSC-INOX 1140 30kW
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa	
Max. Druck	200bar/ 20MPa	
Fördermenge	300 - 1000l/h	
Düsengröße	055	
Heizleistung	30kW	
Heißwasserleistung	30 - 80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	36,5kW / 57,0A	
Elektr. Absicherung	3x63A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		292 kg / 309 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel		
Art-Nr.		533

Hochdruckreiniger

Heißwasser, stationär, gasbeheizt - Serie HSC

HSC1140-INOX Gas



Gerätetyp		HSC-INOX1140 Gas
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	▶ Edelstahl (lebensmittelecht) ▶ Etronic II - Gerätesteuerung ▶ 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/ 3-18MPa	
Max. Druck	200bar/ 20MPa	
Fördermenge	300 - 1000l/h	
Düsengröße	055	
Max. Zulauftemperatur	30 - 70°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Heizleistung	50kW Gas	
Anschlussleistung	6,5kW/ 11,7A	
Elektr. Absicherung	3x16A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		313 kg / 330 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		1220 x 755 x 1625 mm / 1250 x 815 x 1755 mm
Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Gasbrenner (Erdgas oder LPG) und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic II - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By-System für Heizung, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangel-sicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2 x 20 l Reinigungsmittel-behälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel		
Art-Nr.		52701